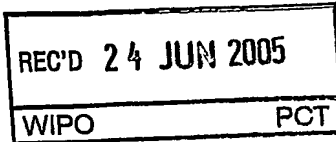


特許協力条約

PCT

特許性に関する国際予備報告（特許協力条約第二章）

（法第12条、法施行規則第56条）
〔PCT36条及びPCT規則70〕



出願人又は代理人 の書類記号 PCT2004-P670	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。	
国際出願番号 PCT/J P 2004/010397	国際出願日 (日.月.年) 22.07.2004	優先日 (日.月.年) 01.08.2003
国際特許分類 (IPC) Int.Cl. ⁷ D04B7/00, 7/32, 1/24; A41D27/10		
出願人 (氏名又は名称) 株式会社島精機製作所		

<p>1. この報告書は、PCT35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。 法施行規則第57条（PCT36条）の規定に従い送付する。</p> <p>2. この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で <u>3</u> ページからなる。</p> <p>3. この報告には次の附属物件も添付されている。</p> <p>a. <input checked="" type="checkbox"/> 附属書類は全部で <u>2</u> ページである。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 補正されて、この報告の基礎とされた及び／又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び／又は図面の用紙（PCT規則70.16及び実施細則第607号参照）</p> <p><input type="checkbox"/> 第I欄4.及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの国際予備審査機関が認定した差替え用紙</p> <p>b. <input type="checkbox"/> 電子媒体は全部で _____（電子媒体の種類、数を示す）。 配列表に関する補充欄に示すように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテーブルを含む。（実施細則第802号参照）</p>	
<p>4. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 第I欄 国際予備審査報告の基礎</p> <p><input type="checkbox"/> 第II欄 優先権</p> <p><input type="checkbox"/> 第III欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成</p> <p><input type="checkbox"/> 第IV欄 発明の単一性の欠如</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明</p> <p><input type="checkbox"/> 第VI欄 ある種の引用文献</p> <p><input type="checkbox"/> 第VII欄 国際出願の不備</p> <p><input type="checkbox"/> 第VIII欄 国際出願に対する意見</p>	

国際予備審査の請求書を受理した日 02.05.2005	国際予備審査報告を作成した日 10.06.2005	
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/J P) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官 (権限のある職員) 西山 真二 電話番号 03-3581-1101 内線 3320	3 B 9536

様式PCT/IPEA/409 (表紙) (2004年1月)

第 I 欄 報告の基礎

1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。

☐ この報告は、_____ 語による翻訳文を基礎とした。
それは、次の目的で提出された翻訳文の言語である。

- ☐ PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査
☐ PCT規則12.4にいう国際公開
☐ PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査

2. この報告は下記の出願書類を基礎とした。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に回答するために提出された差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)

☐ 出願時の国際出願書類

☒ 明細書

第 1-13 _____ ページ、出願時に提出されたもの
第 _____ ページ*、_____ 付けで国際予備審査機関が受理したもの
第 _____ ページ*、_____ 付けで国際予備審査機関が受理したもの

☒ 請求の範囲

第 1, 2, 4 _____ 項、出願時に提出されたもの
第 _____ 項*、PCT19条の規定に基づき補正されたもの
第 3 _____ 項*、02.05.2005 付けで国際予備審査機関が受理したもの
第 _____ 項*、_____ 付けで国際予備審査機関が受理したもの

☒ 図面

第 1-15 _____ ページ/図、出願時に提出されたもの
第 _____ ページ/図*、_____ 付けで国際予備審査機関が受理したもの
第 _____ ページ/図*、_____ 付けで国際予備審査機関が受理したもの

☐ 配列表又は関連するテーブル

配列表に関する補充欄を参照すること。

3. ☐ 補正により、下記の書類が削除された。

☐ 明細書 第 _____ ページ
☐ 請求の範囲 第 _____ 項
☐ 図面 第 _____ ページ/図
☐ 配列表 (具体的に記載すること) _____
☐ 配列表に関連するテーブル (具体的に記載すること) _____

4. ☐ この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c))

☐ 明細書 第 _____ ページ
☐ 請求の範囲 第 _____ 項
☐ 図面 第 _____ ページ/図
☐ 配列表 (具体的に記載すること) _____
☐ 配列表に関連するテーブル (具体的に記載すること) _____

* 4. に該当する場合、その用紙に“superseded”と記入されることがある。

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条(PCT35条(2))に定める見解、
それを裏付ける文献及び説明

1. 見解

新規性(N)	請求の範囲 1-4	有
	請求の範囲	無
進歩性(IS)	請求の範囲 1, 2, 4	有
	請求の範囲 3	無
産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲 1-4	有
	請求の範囲	無

2. 文献及び説明(PCT規則70.7)

文献1: WO 01/88243 A1 (株式会社島精機製作所), 2001. 11. 22
 文献2: WO 00/12799 A1 (株式会社島精機製作所), 2000. 03. 09
 文献3: JP 3406085 B2 (株式会社島精機製作所), 2003. 05. 12

請求の範囲1, 2, 4

請求の範囲1, 2, 4は、文献1-3からは新規性及び進歩性を否定することはできない。

請求の範囲3

請求の範囲3に記載された発明は、文献1-3より進歩性を有しない。

文献1の第10欄第11行-第13欄第8行には、身頃と両袖を脇下まで各々筒状に編成した後、両袖を身頃に接合し、さらに前身頃と後身頃との上端部を接合して、衣類とする編成方法において、両前袖と前身頃、両後袖と後身頃とを接続する襷を脇下に形成する技術が記載されており、特に第13欄第5-8行には「前編地部の襷のループ数と後編地部の襷のループ数を異ならせてもよい」ことが示唆されている。

ここで、脇下よりも上部で前袖が後袖よりも編幅が狭くなるように襷を形成し、袖が前方に出るようにより違いを設けた衣類が人の体型にフィットすることは常識であり、文献1に記載された発明において、このような構成を採用することは当業者にとって容易である。また、例えば文献3の【0027】段落及び図9に記載されているように、後側のニードルベッドの編針の編目を前側のニードルベッドの編針に目移した場合、捻られた状態になり、この状態で給糸して編目を形成すると捻れた状態がそのまま表面に表れるという問題点とその解決手段が公知である。文献3の知見に従うと、文献1に記載された編成方法でも同様の目移しを行っていることから、襷部に捻れた編目が生じることは明らかであり、文献3に記載された技術を採用して捻れない編目とすることも、当業者にとって容易である。

そして、このようにして編成した衣類と、請求の範囲3に記載された衣類との間に、相違は認められない。してみれば、請求の範囲3に記載された衣類は、文献1-3に記載された発明に基づいて当業者が容易に想到できたものである。

請求の範囲

- [1] 少なくとも前後一对の針床を備えた横編機上で、身頃と両袖を脇下まで各々筒状に編成した後、両袖を身頃に接合し、さらに前身頃と後身頃との上端部を接合して、衣類とする編成方法において、
- ステップa：両前袖と前身頃とを脇下の襠で接続し、ここで、両後袖と後身頃との間には襠を形成しないか、または襠を形成しても前記両前袖と前身頃との襠よりも小さな襠とし、
- ステップb： 少なくとも一方の袖と身頃を、横編機上で第1の方向に回転させて、一方の袖の前後の境界を前記前後一对の針床の間に位置させ、かつ前記一方の袖と前身頃及び後身頃を編成しながら、前身頃及び後身頃と該一方の袖とを接合し、
- ステップc： 少なくとも他方の袖と身頃を、横編機上で第1の方向と反対方向に回転させて、他方の袖の前後の境界を前記前後一对の針床の間に位置させ、かつ前記他方の袖と前身頃及び後身頃を編成しながら、前身頃及び後身頃と該他方の袖とを接合する、ことを特徴とするくり違いのある衣類の編成方法。
- [2] 前記ステップbとステップcとを交互に繰り返して行うことを特徴とする、請求項1のくり違いのある衣類の編成方法。
- [3] (補正後) 少なくとも前後一对の針床を備えた横編機上で編成され、かつ筒状編地からなる身頃と筒状編地からなる両袖とが、脇で無縫製で編成操作により接合され、肩部で前身頃と後身頃とが接合された衣類において、
- a： 前記両袖の前部が脇下で襠により前身頃に接合されることにより、脇下よりも上部で、前袖が後袖よりも編幅が狭く、
- b： 前記両袖の前部が脇下で襠により前身頃に接合されることにより、脇下よりも上部で、前身頃の編幅が後身頃の編幅よりも狭く、 かつ
- c： 一方の袖の前後の境界が前後の針床の間に位置するように、横編機上で衣類を回転させて、一方の袖と身頃とを接合すると共に編成することと、他方の袖の前後の境界が前後の針床の間に位置するように、横編機上で衣類を回転させて、他方の袖と身頃とを接合すると共に編成することとを、交互に繰り返すことにより、脇で前身頃及び後身頃と両袖とが、捻れのない編目同士の重ね目で接合されている、

ことを特徴とするくり違いのある衣類。

- [4] 少なくとも前後一对の針床を備えた横編機上で、身頃と両袖を脇下まで各々筒状に編成した後、両袖を身頃に接合し、前身頃を後身頃と接合して衣類とするための編成データを発生させる、デザイン装置において、
- ステップa: 両前袖と前身頃とを脇下の襷で接続し、ここで、両後袖と後身頃との間には襷を形成しないか、または襷を形成しても前記両前袖と前身頃との襷よりも小さな襷とし、
- ステップb: 少なくとも一方の袖と身頃を、横編機上で第1の方向に回転させて、一方の袖の前後の境界を前記前後一对の針床の間に位置させ、かつ前記一方の袖と前身頃及び後身頃を編成しながら、前身頃及び後身頃と該一方の袖とを接合し、
- ステップc: 少なくとも他方の袖と身頃を、横編機上で第1の方向と反対方向に回転させて、他方の袖の前後の境界を前記前後一对の針床の間に位置させ、かつ前記他方の袖と前身頃及び後身頃を編成しながら、前身頃及び後身頃と該他方の袖とを接合する、
- ための編成データを、上記ステップa～cの順で、横編機により実行されるように生成することを特徴とするニットデザイン装置。